



## Комплексное производство панелей CLT смонтировано в компании Mosser

Компания Mosser Leimholz, хорошо зарекомендовавшая себя в деревообрабатывающей отрасли Нижней Австрии, поставила очередную отсечку в истории своей компании, начав производство панелей перекрестной склейки. Этот стратегический шаг подчеркивает не только их приверженность инновациям и качеству, но и их уверенность в выборе правильных партнеров для достижения своих амбициозных целей. Ключевым решением в этом процессе стал выбор компании Ledinek в качестве основного поставщика оборудования для новой производственной линии. Этот выбор обусловлен глубоким стратегическим мышлением и четким пониманием технологических требований, предъявляемых к современным деревообрабатывающим предприятиям.

Выбор пал на компанию Ledinek, всемирно признанного специалиста в области деревообрабатывающего оборудования, известного своими нестандартными решениями и исключительным качеством своего оборудования. Это решение было основано не только на техническом опыте Ledinek и надежности ее машин, но и на положительном опыте, который Mosser Leimholz ранее получил вместе с Ledinek в других областях. Способность Ledinek предложить полностью интегрированную производственную линию, начиная от обработки сырья и заканчивая готовой продукцией, сыграла решающую роль. Это комплексное решение позволило оптимизировать производственную цепочку, свести к минимуму проблемы с интерфейсом и обеспечить высокую эффективность и качество конечной продукции.

Весь производственный процесс был тщательно продуман и спланирован в соответствии с высокими стандартами Mosser Leimholz. Начиная с подачи досок с помощью вакуумного подъемника, современного оборудования для строгания и сращивания и до окончательного прессования и отделки поверхности, каждый этап производственного процесса отражает стремление к совершенству. Особое внимание было уделено выбору клеев и процессам прессования: компания Mosser сознательно остановила свой выбор на клее 1K-PUR и методах холодного прессования, чтобы соответствовать требованиям современной технологии по производству перекрестно склеенной древесины.

Кроме того, производственная линия может производить панели нестандартных размеров, напрямую отвечающих требованиям рынка. Гибкость производства, поддерживаемая передовыми технологиями Ledinek, позволяет Mosser Leimholz эффективно удовлетворять широкий спектр потребностей клиентов, от стандартных размеров до специальных заказов.

Совместная работа компаний Mosser Leimholz и Ledinek, отмеченная взаимным доверием и общим видением современного производства CLT, позволило реализовать проект исключительной технологической и экологической ценности. Завод, рассчитанный на годовую производительность 50 000 м<sup>3</sup>, устанавливает новые отраслевые стандарты и подтверждает роль Mosser Leimholz как пионера в области обработки древесины и финишной отделки изделий из древесины.

Компания: [Mosser Leimholz GmbH](#)

Website: [www.mosser.at](http://www.mosser.at)

Место: A-3263 Randegg

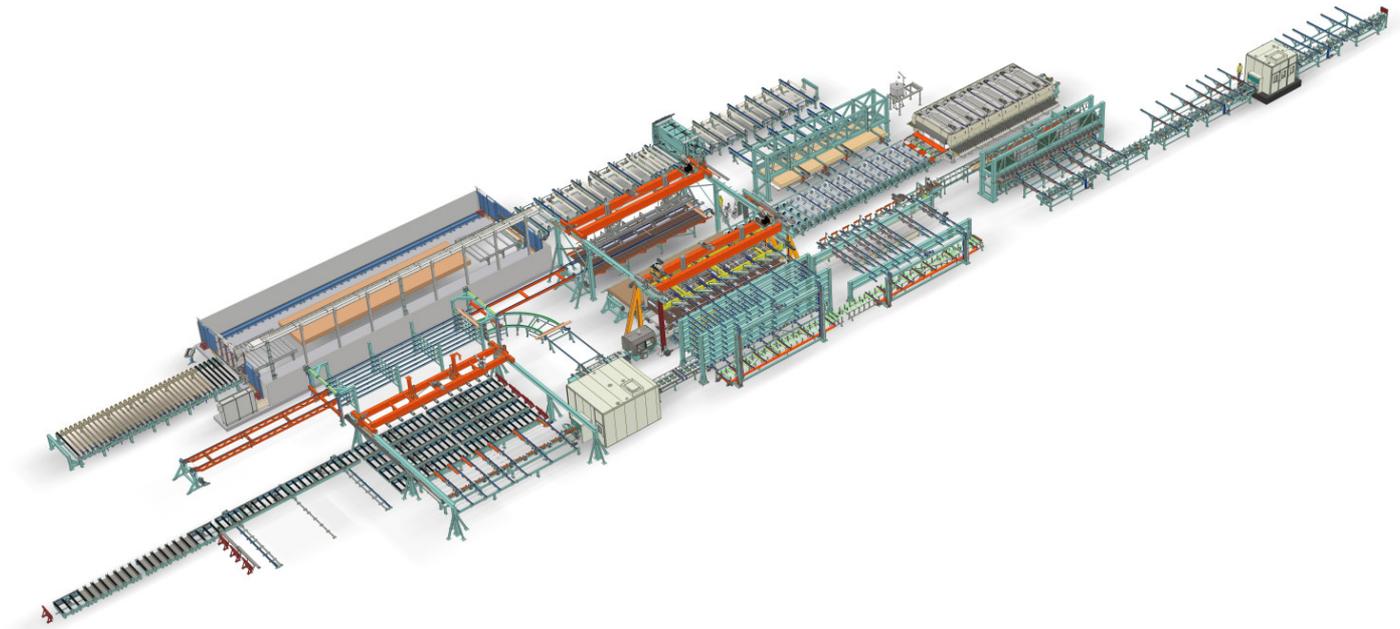
Руководитель проекта: Herbert Spahn

Руководитель производства: Erich Faffelberger MSc

Сотрудники: 30

Породы древесины: елка

Производительность: более 50.000м<sup>3</sup> / год



Символическая схема

## Комплексное производство CLT

1. Манипуляции с пакетами, включая разбор

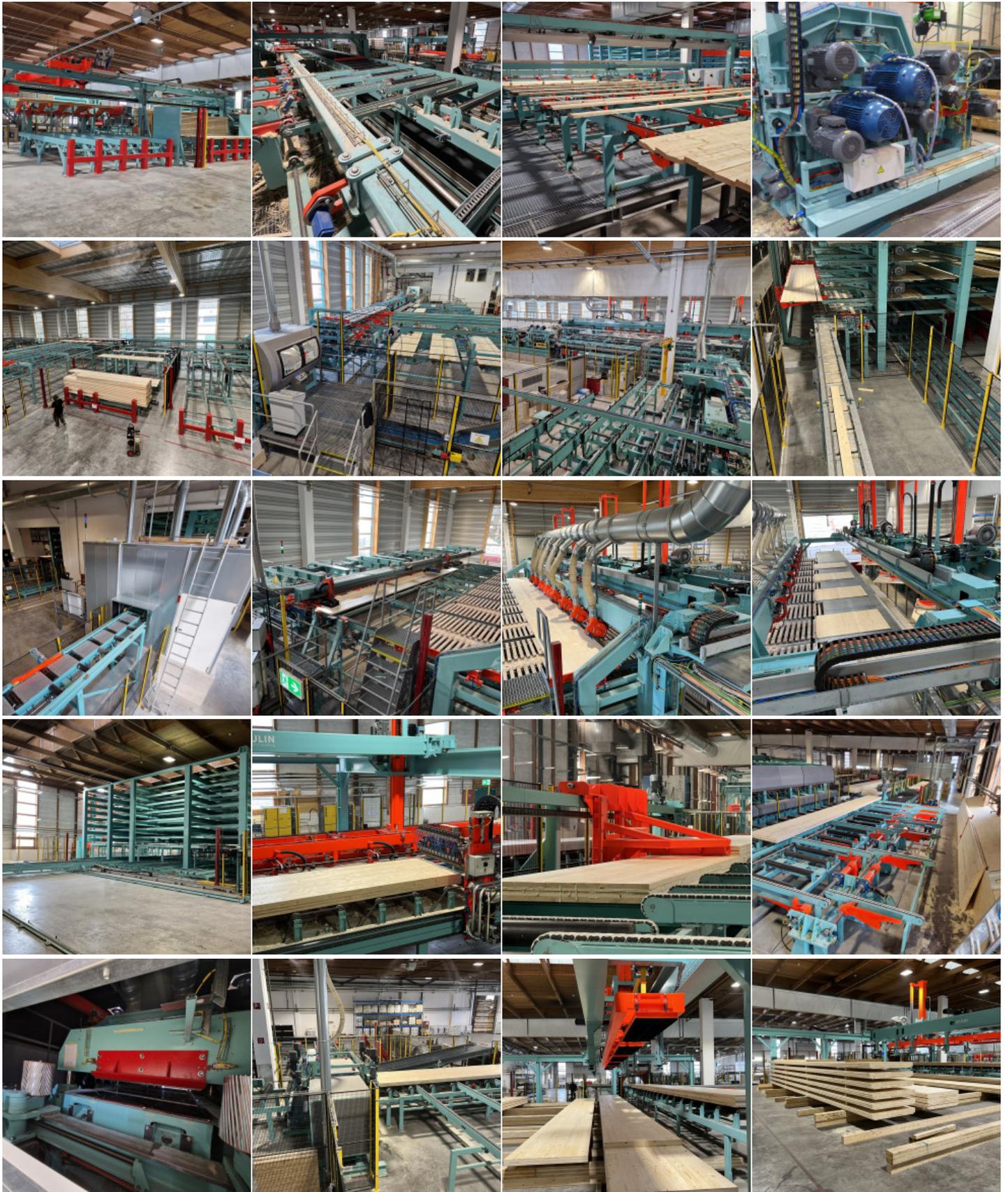
## Факты

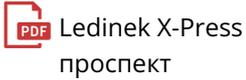
- Размер панели: до 14 м x 1.3 м x 0.36 м
- Производительность: более 50,000 м<sup>3</sup>/год
- Производительность в смену: до 75 м<sup>3</sup>

- пакета и удаление прокладок
2. Транспортировка слоев досок к буферной зоне и подаче
3. Участок измерения с сортировкой и устройством Optifeed для подачи досок
4. Superplan - строгальный станок для предварительного строгания
5. Механизация со сканером, съемник, штабелеры
6. X-cut S400 - торцовочная пила для удаления дефектов
7. Установка сращивания на минишип Kontizink 4000 с нанесением клея
8. Съемник, транспортировка лаелей, подъемники, 6-этажный склад выдержки ламелей
9. Superplan 350-4V - строгальный станок для ламелей с системой нанесения праймера
10. Z-press с устройством нанесения клея-расплава и продольная пила
11. 8 пил для раскоря поперечных слоев с механизацией
12. Устройство поворота поперечных слоев, штабелирование
13. Манипулирование пакетом до прессы XM-Press
14. Вакуумная станция укладки слоев, нанесение клея и пресс XM-Press
15. Механизация для расштабелирования CLT до участка заделки дефектов
16. Рольганги для CLTt перед строганием
17. Станок Superles 1300 с фасками для финишной обработки, шлифование сверху
18. Механизация до торцовочной пилы LKS 1300
19. Механизация для CLT, вакуумное устройство для штабелирования, транспортировка пакетов
20. Склад CLT и транспортировка пакетов

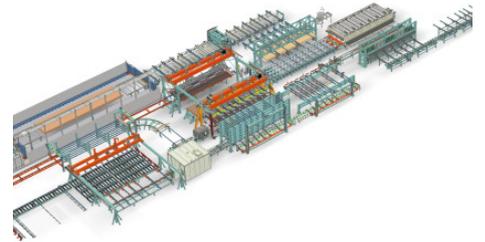
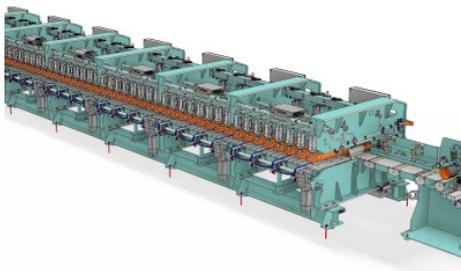
- Интегрированная система склейки по кромке с клеем-расплавом
- Быстрый клей PUR - холодная система
- Короткий цикл прессования
- Высокий уровень гибкости производства CLT
- Интегрированная линия сортировки с предварительным строганием и сканером

## Фотогалерея





## Сопутствующие продукты



### ▶ Z-Press

Пресс для быстрого монтажного соединения клею-расплавом массивных ламелей. Панели разной ширины или бесконечные однослойные панели производятся из склеенных на кромку ламелей. Для современных и высокопроизводительных заводов CLT.

[ЧИТАТЬ](#)

### ▶ X-Press

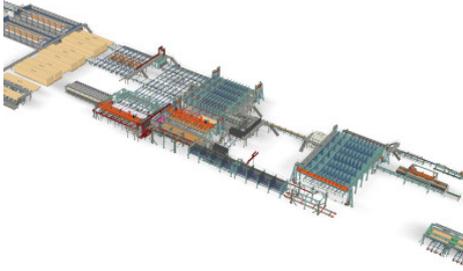
Пресс для панелей CLT перекрестной укладки ламелей.

[ЧИТАТЬ](#)

### ▶ Arboreal: единственный деревообрабатывающий завод в Уругвае, самый большой в Латинской Америке.

Реализация проекта Arboreal в Уругвае знаменует собой важную веху в строительном и экологическом секторах Латинской Америки. На начало 2022 г. Уругвай стал первой страной в своем регионе, где будет самое большое деревообрабатывающее производство

[ЧИТАТЬ](#)



► **Новая линия для  
большого объема  
CLT в Швеции**

After the first pilot plant for the CLT production, Södra Building Systems made another bolt move and build a big volume plant.

[ЧИТАТЬ](#)