

# HOLZKURIER

Das internationale Wirtschaftsmagazin

25.18

21. Juni 2018

[www.holzkurier.com](http://www.holzkurier.com)

Thema  
Hobelindustrie

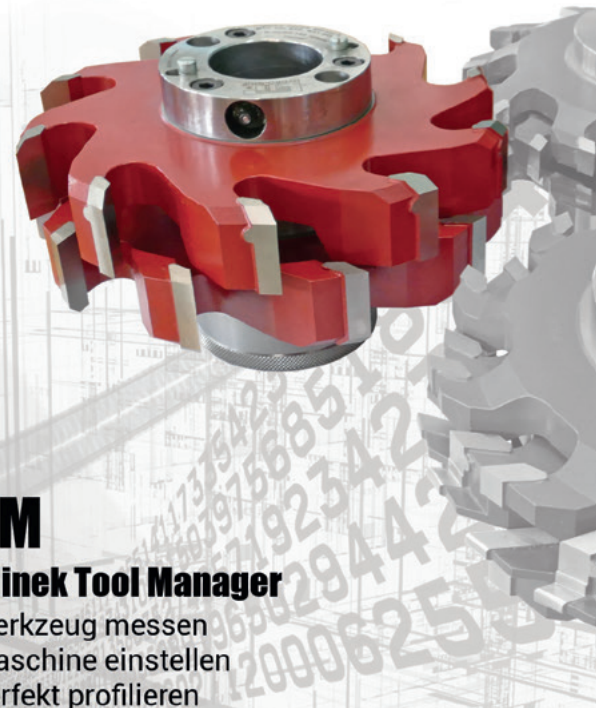
## Nur die Zukunft interessiert uns



### MULTIPLAN

Alles, was Sie von einer Kehlmaschine erwarten

Präzise verstellbar, vielseitig und stark.



### LTM

Ledinek Tool Manager

- Werkzeug messen
- Maschine einstellen
- perfekt profilieren



1

DEROME TIMBER

# 200 Dielenrezepte

## Neue Hobelmaschine erschließt wachsenden Terrassendielenmarkt in Schweden

Stets ein Ohr am Kunden, verbesserte die schwedische Holzindustrie Derome ihr Angebot an gehobelten Terrassendielen aus Kiefer mit der jüngsten Investition enorm.

 Dinah Urban

Will man eine einwandfrei funktionstüchtige, aber schlicht in die Jahre gekommene Hobelmaschine sinnvoll ersetzen, gilt es, den Neuzugang in den bestehenden Betrieb optimal einzupassen. Standardlösungen seien hierbei kaum gefragt, weiß man bei Ledinek. Die Hobelspezialisten statteten bereits das Hauptwerk der Derome-Gruppe mit einem Prototyp aus. Da dieser zur Zufriedenheit seinen Dienst tut, wollten die Betriebsleiter, Per Andersson und Krister Edvinsson, auch Derome Timber, Kungsbacka/SE, modernisieren. Die Bestandsmaschine stammte aus den 1970ern und ließ in Sachen Geschwindigkeit und Oberflächenbeschaffenheit verständlicherweise zu wünschen übrig. Mit der neuen Lösung produziert das Werk 100.000 m<sup>3</sup>/J Terrassendielen aus Kiefernholz für den schwedischen

Markt, den man bereits mit den passenden Holzhäusern bedient, und hat somit das eigene Sortiment sinnvoll erweitert. Neben der Qualitätssteigerung wurde die Produktionsmenge im Zweischichtbetrieb mit der Investition verdoppelt.

### Vielfalt verlangt nach schneller Flexibilität

Hölzer von 22 bis 95 mm Stärke und 45 bis 220 mm Breite verarbeitet die Multiplan-Hobelmaschine zu diversen Dielentypen. Mit zehn Spindeln rückt sie der Kiefer zu Leibe und erleichtert dem Personal die Arbeit in vielerlei Hinsicht. Dank verlängerter Spindeln können mehr Werkzeuge ein festes Sortiment bilden, wodurch Derome mehr als 70 % der Produkte ohne Werkzeugwechsel realisieren kann. „Gewechselt wird jetzt eher zu Wartungszwecken als aus Gründen der großen Profilverfälschung“, erklärt Ledinek-Vertreter Jonas Wahlbeck. Dank wesentlich besserer Zugänglichkeit und durchdachter Montage dauern Wartung und Dimensionswechsel zudem nur noch wenige Minuten anstatt Stunden. Jede Produktvariation wurde im Zuge der Inbetriebnahme als eines von 200 „Rezepten“ in die Software aufgenommen. So gestaltet sich die Einstellarbeit für das Personal einfacher, da vom Produkt her gedacht wird und nicht in einzelnen zu ändernden Parametern. Letztere passen sich einander automatisch an.

Edvinsson lobt die Ergonomie des gesamten Systems: „Nicht nur die teils schwere Arbeit bei der Spindelhandhabung wird durch mechanische Unterstützung erleichtert, sondern auch der Wechsel von der alten auf die neue Bedienung mit einem leicht zu bedienenden Touchscreen einfach gestaltet.“ So waren die Mitarbeiter, welche teils Jahrzehnte mit dem Vorgänger zu tun hatten, verhältnismäßig schnell eingearbeitet.

### Empfehlungen statt Diktat

Bei Ledinek sieht man sich nicht ausschließlich als Maschinenlieferant, sondern vielmehr als Partner und Berater – insbesondere auch in Sachen Werkzeug. Selbiges entwickeln die Profis gemeinsam mit den Herstellern, um für die Nutzer von Ledinek-Maschinen die optimale Bestückung zu entwickeln. Das verlängert die Standzeiten. //



2



- 1 Einwandfreie Oberflächen produziert Derome in Kungsbacka mit der neuen Multiplan-Hobelmaschine von Ledinek
- 2 Die fertigen Produkte – Terrassendielen aus Kiefernholz – werden in großer Vielfalt produziert
- 3 Jonas Wahlbeck von Mouldex (mi.) freut sich mit Per Andersson (re.) und Krister Edvinsson über das gelungene Großprojekt
- 4 Der Touchscreen ist übersichtlich und erlaubt es dem Bedienpersonal, per „Rezept“ das gewünschte Endprodukt auszuwählen – den Rest übernimmt die Maschine
- 5 Die OptiFeed-Zuführung ist in das Hobelsystem integriert und passt den Vorschub an die jeweils gewählte Einstellung an
- 6 Hinter der Multiplan gelangen die Dielen im Quertransport zur Stapelanlage
- 7 Der beeindruckende Schaltschrank vermittelt einen groben Eindruck, welche Mess- und Steuertechnik hinter der Hobelmaschine steckt

## INFO

### MEHR AUTOMATION FÜR HOBLER

Die Multiplan-Hobelmaschinen von Ledinek sind mit umfassenden, motorisierten Verstellmöglichkeiten ausgestattet, um die Werkstückvermessung und Werkzeugeinstellung elektronisch und stark automatisiert zu realisieren. Bei Bedarf erfolgt die Positionierung der Achsen überwiegend per SPS-Steuerung. Nur wenige Einstellungen müssen aus Sicherheitsgründen noch manuell erfolgen, wobei das System die tatsächliche Position auf dem Bildschirm als Endeinstellung anzeigt.

Die voll integrierbare Lösung besteht aus drei Komponenten: der Werkzeugvermessung, der Hobelmaschine und der individuellen Ledinek Tool Manager-Software für das entsprechende Modell samt Funktionen. Produktionstechnologie und dazugehörige Werkzeuge werden im Voraus am PC vorbereitet. Die Daten der vermessenen Werkstücke werden zum Endprodukt in Relation gestellt und vom Ledinek Tool Manager in die Einstellungen der Hobelmaschine umgerechnet.

Benutzerorientiert wird so das gewünschte Produkt an der Maschine ausgewählt und keine spezifische Einstellung. Das Personal kann sich auf die genaue Ausföhrung und Qualität der Produkte konzentrieren. Werkzeugwechselzeiten sinken, während Verfügbarkeit und Produktivität der Hobelanlage steigen.

### DEROME BYGGVAROR & TRÄTEKNIK

Gründung: 1980

Standort: Kungsbacka/SE

Terrassendielenproduktion: 100.000 m<sup>3</sup>/J aus Kiefer

Mitarbeiter: 300

Sortiment: Schnitt- und Bauholz sowie Hobelware