



LEDINEK DE - LEIMHOLZANLAGEN - KOMPLETTES BSP WERK BEI MOSSER INSTALLIERT

Komplettes BSP Werk bei Mosser installiert

Die Entscheidung von Mosser Leimholz, ein etabliertes Unternehmen der niederösterreichischen Holzindustrie, sich im Bereich der Brettsperrholzerstellung zu engagieren, kennzeichnet einen signifikanten Meilenstein in ihrer Firmengeschichte. Dieser strategische Schritt unterstreicht nicht nur ihr Engagement für Innovation und Qualität, sondern auch das Vertrauen in die richtigen Partner, um ihre ambitionierten Ziele zu erreichen. Eine Schlüsselentscheidung in diesem Prozess war die Auswahl von Ledinek als Hauptausrüster für ihre neue Produktionslinie, eine Wahl, die von tiefem strategischem Denken und einem klaren Verständnis für die technologischen Anforderungen an moderne Holzverarbeitungsanlagen geprägt war.

Die Auswahl fiel auf Ledinek, einen weltweit anerkannten Spezialisten für Holzbearbeitungsmaschinen, der für seine maßgeschneiderten Lösungen und die außergewöhnliche Qualität seiner Anlagen bekannt ist. Diese Entscheidung war nicht nur auf Ledineks technische Expertise und die Zuverlässigkeit ihrer Maschinen zurückzuführen, sondern auch auf die positive Erfahrung, die Mosser Leimholz bereits in anderen Bereichen mit Ledinek gemacht hatte. Die Fähigkeit von Ledinek, eine komplett integrierte Produktionslinie anzubieten, die von der Rohwarenaufgabe bis zum fertigen Produkt reicht, spielte eine entscheidende Rolle. Diese Komplettlösung versprach eine optimierte Produktionskette, minimierte Schnittstellenprobleme und gewährleistete eine hohe Effizienz und Qualität der Endprodukte.

Der gesamte Produktionsprozess wurde sorgfältig geplant, um den hohen Standards von Mosser Leimholz gerecht zu werden. Beginnend mit der präzisen Handhabung der Lamellen durch einen Vakuumheber, über die hochmodernen Hobel- und Keilzinkenanlagen bis hin zur finalen Pressung und Oberflächenveredelung, spiegelt jede Phase des Herstellungsprozesses das Streben nach Perfektion wider. Besonderes Augenmerk wurde auf die Auswahl der Klebstoffe und Pressverfahren gelegt, wobei sich Mosser bewusst für 1K-PUR-Klebstoff und Kaltpressverfahren entschied, um den Ansprüchen an modernes Brettsperrholz gerecht zu werden.

Darüber hinaus ermöglicht die Anlage die Herstellung von Platten in maßgeschneiderten Größen, was eine direkte Antwort auf die Anforderungen des Marktes darstellt. Die Flexibilität in der Produktion, unterstützt durch die hoch entwickelte Technik von Ledinek, ermöglicht es Mosser Leimholz, eine breite Palette von Kundenbedürfnissen effizient zu bedienen, von Standardgrößen bis hin zu speziellen Anfertigungen.

Die partnerschaftliche Zusammenarbeit zwischen Mosser Leimholz und Ledinek, gekennzeichnet durch gegenseitiges

Vertrauen und die gemeinsame Vision einer hochmodernen BSP-Produktionsstätte, hat es ermöglicht, ein Projekt von außergewöhnlichem technologischem und ökologischem Wert zu realisieren. Die Anlage, konzipiert für eine Jahresleistung von 50.000 m³, setzt neue Standards in der Branche und bestätigt die Rolle von Mosser Leimholz als Pionier in der Verarbeitung und Veredelung von Holzprodukten.

Firma: Mosser Leimholz GmbH

www: www.mosser.at

Standort: A-3263 Randegg

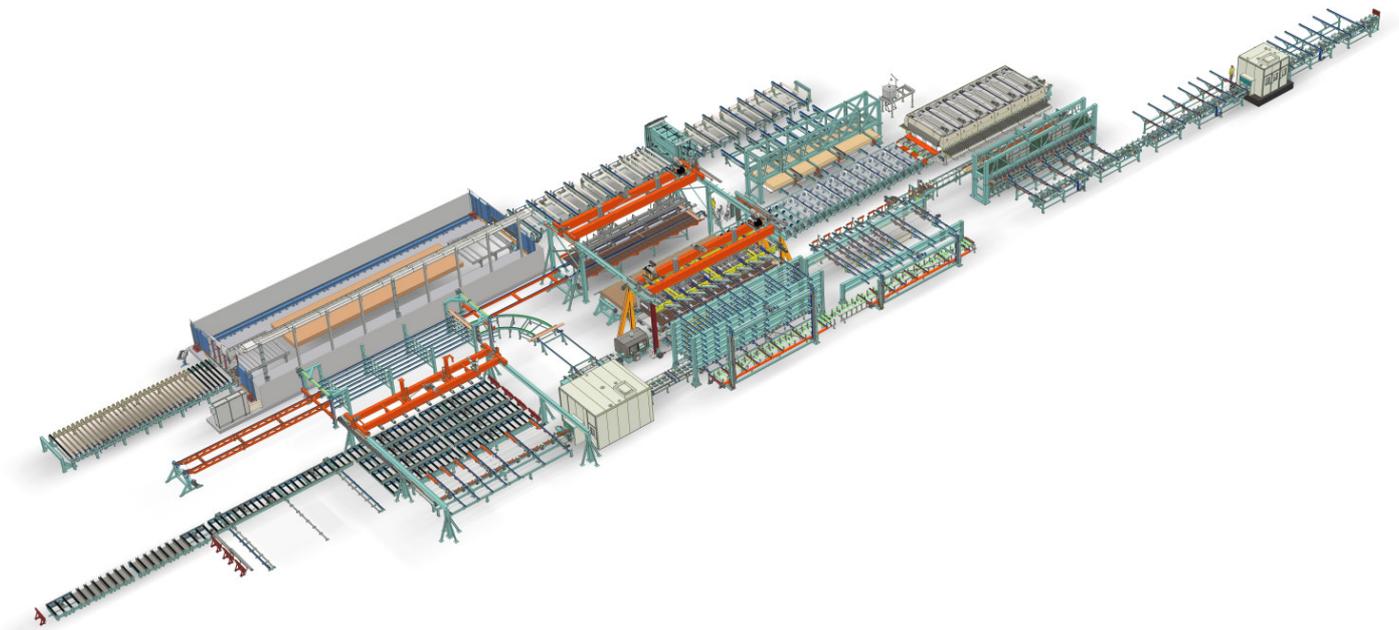
Projektleiter: Herbert Spahn

Betriebsleiter: Erich Faffelberger MSc

Mitarbeiter: 30

Holzart: Fichte

Produktionskapazität: über 50.000 m³ / Jahr



Layout ist Symbolisch

Komplette BSP Anlage

1. Pakettaufgabe mit Entstapelung und Lattenmanipulation
2. Lagentransport mit Staustrecke und Zuteilung
3. Mess-Strecke mit Ausscheidung und Optifeed Beschickung

Fakten

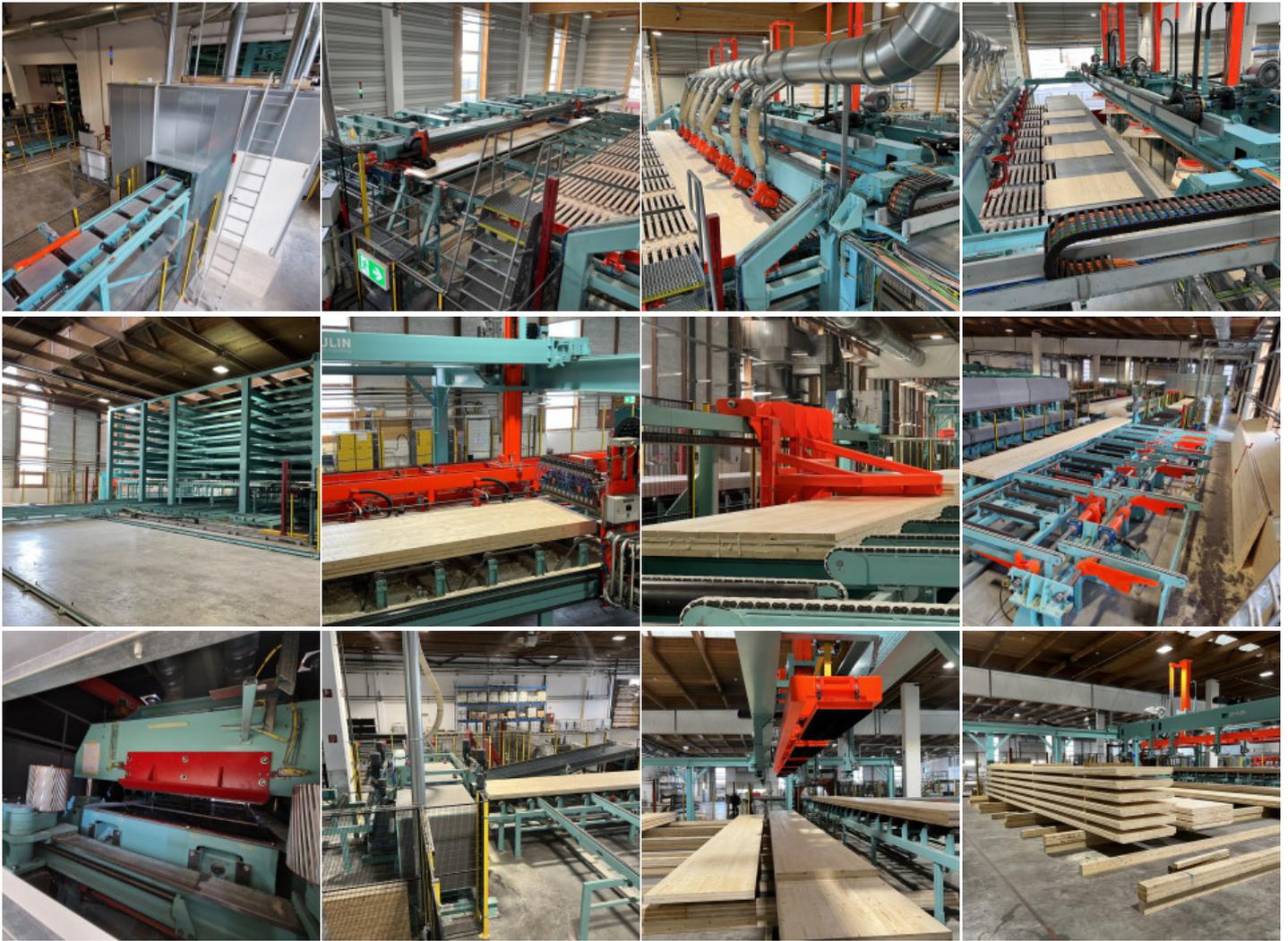
- Plattengröße bis zu 14 m x 1,3 m x 0,36 m
- Produktionsleistung über 50.000 m³ / Jahr
- Schichtproduktion bis 75 m³
- Integrierte Fugenverleimanlage mit Schmelzklebstoff

4. Superplan Vor-Hobelmaschine mit Zubehör
5. Scanner Mechanisierung, Abzieher, Stapelplätze
6. X-CUT S400
7. Keilzinkenmaschine Kontizink 4000 mit Beleimung
8. Abzieher, Lamellentransport, Elevatoren, Aushärtelager mit 6 Etagen
9. Superplan 350-4V Lamellenhobel mit Wassersprüheinrichtung
10. Z-Press mit PUR Beleimung und Längssäge
11. 8 Querlagensägen mit Mechanisierung
12. Querlagen-Drehvorrichtung, Stapelbildung
13. Paketmanipulation bis XM-Press
14. Vakuum-Legestation, Leimauftrag und XM-Press
15. BSP Entstapelung, Mechanisierung bis Flickstation
16. BSP Rollgänge vor Hobel
17. Finalhobelmaschine Superles 1300 mit Fasen, Schleifen oben
18. Mechanisierung zur Lagenkappsäge LKS 1300
19. Mechanisierung für BSP, Vakuum-Stapelung, Paketabtransport
20. BSP Lager und Paketabtransport

- Schneller PUR-Klebstoff mit kalter Aushärtung
- Kurzer Presszyklus
- Hohe Flexibilität der BSP Produktion
- Integrierte Sortierlinie mit Vorhobel und Scanner

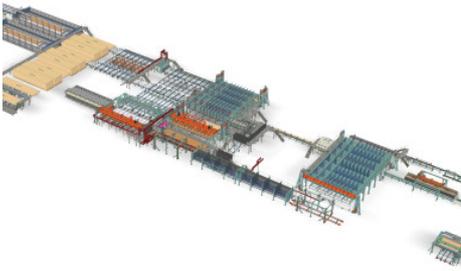
Fotogalerie





 Ledinek X-Press
Broschüre

Ähnliche Produkte



▶ BSP Produktionslinie in Schweden

Nach der ersten Pilotanlage für die BSP-Produktion hat Södra Building Systems einen weiteren großen Schritt gemacht und eine großvolumige Anlage gebaut.

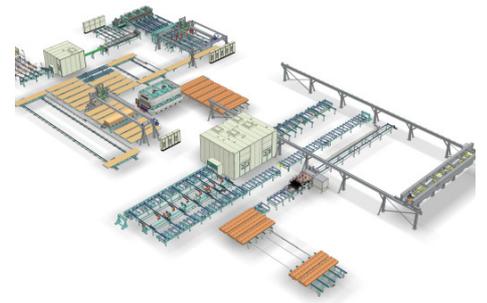
MEHR



▶ Erstes BSP Werk in Uruguay

Im März 2021 bestätigten die Geschäftsleute Mark Crandall aus den USA und Matías Abergó (Enkel Group) aus Uruguay die Übernahme von Arboreal durch den Erwerb von 100 % der Frutifor Lumber Company, einem Kiefern Sägewerk in Tacuarembó.

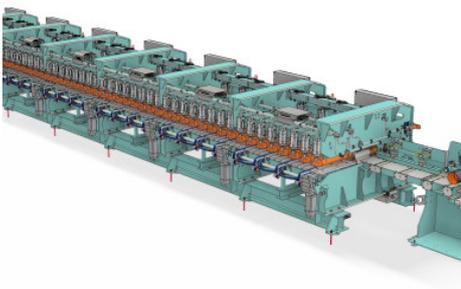
MEHR



▶ Standard Brettsperrholzanlage in Portugal

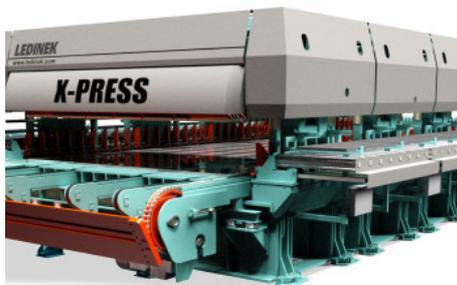
Die Firma Arolla investierte in eine Anlage für die Produktion von Standard BSP Elementen in einer Breite von 100 - 125 cm. Die Anlage wird für den Eigenbedarf sowie auch für den Lokalen Markt produzieren.

MEHR



▶ Z-Press

Fugenverleimanlage mit Schmelzklebstoff zur Montageverklebung von Massivholzlamellen. Mehrfachbreiten oder Einschichtplatten werden aus Schmalseitenverklebten Lamellen erzeugt. Solche Einschichtplatten sind für die leistungsstarke BSP Produktion geeignet.



▶ X-Press

Brettsperrholzpresse CLT Press XPress für hervorragende Qualitätsprodukte

MEHR

MEHR